

KADE OIL ...more than lubricants

Das KADE OIL Produktprogramm der Kühlschmierstoffe für die spanlose Umformung, bekannt unter der Namensgebung **KADEDRAW**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichsten Produkttechnologien.

Die **KADEDRAW** Produkte für die Bearbeitungsverfahren Stanzen/Biegen/Lochen basieren auf synthetischen oder entaromatisierten Kohlenwasserstoffen. Die Trocknung erfolgt komplett rückstandsfrei oder mit definierten, leicht abwaschbaren Schmierfilmen. Die Produkte zeichnen sich durch einen milden Geruch, gut Hautverträglichkeit und ein breites Leistungsspektrum aus.

Stanzen / Biegen / Lochen

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung				Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn					
KADEDRAW RF 1	1,2	>62	N	N	N	N	XX	X	XX	XXX	Rückstandsfrei verdampfendes Umformöl für leichte Umformoperationen bis 2 mm Dicke
KADEDRAW RF 2	1,4	>62	J	N	N	N	XXX	XX	XXX	XXX	Rückstandsfrei verdampfendes Umformöl für leichte Umformoperationen bis 1-4 mm Dicke
KADEDRAW RF 3	1,8	>62	J	N	J	N	XXX	XX	XXX	XXX	Rückstandsfrei verdampfendes Umformöl speziell für Biegeoperationen
KADEDRAW KB 04	2,3	>70	J	J	J	J	XXX	XXX	X	X	Umformöl für Stanzen, Biegen und Rohraufweitungsverfahren

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Die **KADEDRAW** Produkte für die Bearbeitungsverfahren Ziehen/Drücken/Kaltfließpressen sind auf Basis ausgesuchter verdampfungsarmer Basisöle sowie neuartiger Additivkombinationen aufgebaut. Sie zeichnen sich durch sehr gute EP (Extrem Pressure) und AW (Anti Wear) Eigenschaften aus und können in vielen Anwendungen sogar chlorhaltige Produkte ersetzen. Durch den Einsatz verdampfungsarmer Basisöle reduziert sich die Aerosol- und Ölnebelbildung, senkt damit den Verbrauch und sorgt bei besseren Arbeitsplatzbedingungen für einen zusätzlichen wirtschaftlichen Nutzen.

Ziehen/Drücken/Kaltfließpressen

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung				Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn					
KADEDRAW KPF 60	60	>180	J	J	J	J	XX	XXX	0	0	Umformöl für einstufige/mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Ziehen
KADEDRAW KPF 80	87	>180	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Umformöl für einstufige/mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Ziehen, Drücken
KADEDRAW KPF 100	100	>180	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Umformöl für einstufige/mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Ziehen, Drücken
KADEDRAW KPF 200	200	>180	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Umformöl für einstufige/mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Tiefziehen
KADEDRAW KPF 300	300	>180	J	J	J	J	XXX	XXX	0	0	Umformöl für einstufige/mehrstufige Pressen, Voll- und Hohlteile, Tiefziehen

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Die **KADEDRAW** Produkte für den Bereich der Minimalmengenschmierung basierend auf hochwertigen, synthetischen Basisflüssigkeiten zeichnen sich durch einen hohen Flammpunkt aus und sind zum Teil biologisch abbaubar. Auch charakterisiert diese Produkte ein milder Geruch und eine reduzierte Neigung zur Bildung von Aerosolen und Ölnebel, speziell im Bereich der Bearbeitungsstelle. Sie sind für alle Bearbeitungsverfahren geeignet, die eine erhöhte Schmierwirkung erforderlich machen.

Minimalmengenschmierung

Bezeichnung	Visko. 40°C mm ² /s	Flammpunkt °C	Additivierung				Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
			Fettung	S	P	Zn					
KADEDRAW MM 30	30	>150	J	N	N	N	XX	XX	XXX	XXX	Allgemeine Minimalmengenschmierung wie Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen etc.
KADEDRAW MM 46	46	>180	J	J	J	N	XXX	XXX	XXX	XXX	Allgemeine Minimalmengenschmierung wo eine höhere Schmierwirkung erforderlich ist

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Für weitere Fragen rund um das Thema des nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffes für die spanlose Umformung stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung